

SILICONES and more

Silikon Kondensation 35

Dieses Silikon ist ideal für die Herstellung von Formen für Seife, Kerze und Beton usw.

Das Silikon Kondensation 35 A+B ist ein kondensationsvernetzendes 2-Komponenten-Gießsilikon, das bei Raumtemperatur aushärtet. Das Silikon ist gut flüssig, für feinste Details geeignet und zeichnet sich durch eine sehr hohe Reißfestigkeit aus. Silikon K 35-A+B eignet sich hervorragend zum Gießen von u.a. Zement, Gips, Wachs, Seifen- und vielen anderen Gießmassen.

Merkmale

- ✓ Flexibel
- ✓ Weiß, gute Flüssigkeit, Blutungen
- ✓ Shore (A) 32-37
- ✓ Geringe Schrumpfung (<0,3%)
- ✓ Mischverhältnis. (Gewicht) 100: 2-5
- ✓ Stark

Technische Daten

Eigenschaft	Einheit	B Komponente			
		Kondensation B	T21	T51	T47
Mischungsverhältnis (Masse)	A:B	100:2 (1.5~3)	100:5 (4,5~5,5)	100:5 (4,5~5,5)	100:2 (1.5~3)
Verarbeitungszeit @20°C und 50% Luftfeuchte	Minuten	30-60	>120	>120	5
Entformzeit @20°C und 50% Luftfeuchte	Stunden	16-20	48	48	0,5
Völlige Stärke nach	Tagen	3-4	7	7	1
Härte	Shore A	35-37	33-35	33-35	35-37
Viskosität @ 20°C	mPa·s	21.000	19.000	19.000	21.000
Reißwiderstand	Kg/cm ²	52	50	50	51
Dehnbarkeit bis Bruch	%	>200	>400	>400	>200
Weiterreißwiderstand	Kg/cm	> 25	> 25	> 25	> 25
Schwund	%	< 0.3%	< 0.3%	< 0.3%	< 0.3%
Dichte ausgehärtet	g/cm ³	1,08	1,08	1,08	1,08

Für den Standardeinsatz wird als Härter das Kondensation B 2 % empfohlen.

Wenn Sie Polyester in diesen Formen verarbeiten möchten, empfehlen wir die Verwendung der speziellen B-Komponente: Wacker T51 (5%)

Wenn Sie in diesen Formen Epoxid oder Polyurethan verarbeiten möchten, empfehlen wir die Verwendung der speziellen B-Komponente: Wacker T21 (5%)

Wenn Sie sehr schnell arbeiten möchten, empfehlen wir die Verwendung der speziellen B-Komponente: Wacker T47 (1-2%). Diese B-Komponente kann auch mit den ursprünglichen oder obigen B-Komponenten gemischt werden, um eine Geschwindigkeit nach Wahl mit den Eigenschaften der obigen B-Komponenten zu erreichen.

Verarbeitung

Das Silikon Kondensation 35 lässt sich leicht mit der Hand oder maschinell mischen. Mischen Sie die Komponenten sorgfältig im angegebenen Verhältnis

Kondensation B = 2 %, also verwenden Sie auf 100 Gramm A 2 Gramm B2.

T21 = 5 %, also verbrauchen Sie auf 100 Gramm A 5 Gramm T21

T51 = 5 %, also verwenden Sie auf 100 Gramm A 5 Gramm T51

T47 = 1-2%, also verwendet man auf 100 Gramm A 1 bis 2 Gramm T47

Sie können bis zu 0,5 % weniger oder mehr Härter verwenden. Wenn Sie weniger Härter verwenden, dauert die Aushärtung länger und Luftblasen haben mehr Zeit zu entweichen. Achten Sie darauf, nicht zu wenig Härter zu verwenden, da das Silikon dann möglicherweise nicht mehr (richtig) aushärtet. Je härter, desto schneller geht die Aushärtung, so dass die Form früher fertig ist. Der Nachteil ist, dass die Form auch früher altert und mehr schrumpft.

Verarbeiten Sie die Mischung innerhalb der Topfzeit und mischen Sie nie mehr Material an als Sie in der angegebenen Zeit verarbeiten können. Warten Sie mit dem Entformen, bis das Ganze vollständig ausgehärtet ist.

Hinweis: Topfzeit (Verarbeitungszeit) und Entformzeit sind stark vom Mischungsverhältnis und der Luftfeuchtigkeit abhängig! Bei Zugabe von mehr Silikon B (härter) oder bei höherer Luftfeuchtigkeit verkürzen sich Topf- und Entformzeit!

Spachteln

Wenn Sie eine Streich-/Spachtelform herstellen möchten, müssen Sie eine 3. Komponente (0,6%-2% Thixo C) hinzufügen (normalerweise etwa 1%). Thixo C verdickt die Mischung und ermöglicht das Spachteln des Silikons. Denken Sie daran, dass die Form in diesem Fall mit einer Stützform versehen werden muss. Diese Stützform kann aus Gips (-verband) oder Knet-Epoxy bestehen oder sogar aus Acrylharz mit Glasfasergewebe.

Haltbarkeit

Bei Lagerung in geschlossener Verpackung, kühl und frostfrei, beträgt die Haltbarkeit mindestens 1 Jahr.

Sicherheit

Verwenden Sie eine Schutzbrille, geeignete flüssigkeitsdichte Handschuhe, eine Schürze und arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich. Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt

